



IFW

Docket No.: NHL-HOL-63  
Serial No.: 10/723,451  
Customer No.: 00432

IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

EXAMINER: John R. Paradiso  
ART UNIT: 3721  
SERIAL NO.: 10/723,451  
FILING DATE: November 26, 2003  
INVENTORS: Horst BÖCKER, Berthold PAROTH, and  
Ulrich SCHOLZ  
TITLE: BEVERAGE BOTTLING PLANT FOR FILLING BEVERAGE  
BOTTLES OR OTHER BEVERAGE CONTAINERS WITH A  
LIQUID BEVERAGE FILLING MATERIAL AND AN  
ARRANGEMENT FOR DIVIDING AND SEPARATING OF A  
STREAM OF BEVERAGE BOTTLES OR OTHER BEVERAGE  
CONTAINERS

Greensburg, Pennsylvania 15601

Commissioner for Patents  
P.O. Box 1450  
Alexandria, VA 22313-1450

October 4, 2006

**TRANSMITTAL LETTER**

Sir:

Please find enclosed herewith the following documents relating to the above-cited case:

- 1) a certified copy of German Patent Application No. 102 55 814.0, filed on November 29, 2002; and
- 2) a stamped, self-addressed postcard, return of which is requested to acknowledge receipt of the enclosed documents.

It is believed that no fee is required to file the enclosed document.

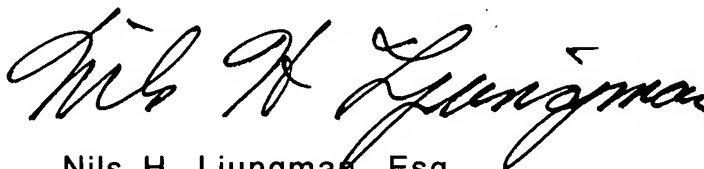
Docket No.: NHL-HOL-63  
Serial No.: 10/723,451  
Customer No.: 00432

TRANSMITTAL LETTER

Page 2

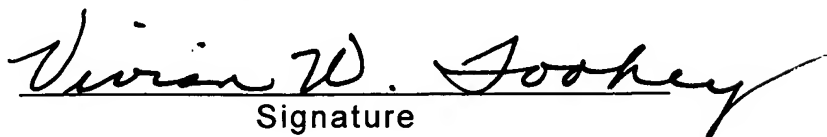
I hereby certify that this correspondence is being deposited with the United States Postal Service with sufficient postage as first class mail in an envelope addressed to: Commissioner for Patents, P.O. Box 1450, Alexandria, VA 22313-1450, on October 4, 2006.

Respectfully submitted,



Nils H. Ljungman, Esq.  
Attorney for Applicant[s]  
Reg. No. 25,997  
Name of person signing certification  
Nils H. Ljungman & Associates  
P.O. Box 130  
Greensburg, PA 15601-0130  
Telephone: (724) 836-2305  
Facsimile: (724) 836-2313

I hereby certify that this correspondence is being deposited with the United States Postal Service with sufficient postage as first class mail in an envelope addressed to: Commissioner for Patents, P.O. Box 1450, Alexandria, VA 22313-1450, on October 4, 2006.

  
Signature

Vivian W. Toohey  
Name of person mailing paper or fee

October 4, 2006  
Date

für US  
**BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND**

**BEST AVAILABLE COPY**



**Prioritätsbescheinigung über die Einreichung  
einer Patentanmeldung**

**Aktenzeichen:**

102 55 814.0

**CERTIFIED COPY OF  
PRIORITY DOCUMENT**

**Anmeldetag:**

29. November 2002

**Anmelder/Inhaber:**

KHS Maschinen- und Anlagenbau AG, Dortmund/DE

**Bezeichnung:**

Vorrichtung zum Aufteilen und Auseinanderführen  
eines Behälterstromes

**IPC:**

B 65 G 47/71

**Die angehefteten Stücke sind eine richtige und genaue Wiedergabe der ur-  
sprünglichen Unterlagen dieser Patentanmeldung.**

München, den 18. November 2003  
**Deutsches Patent- und Markenamt**  
**Der Präsident**  
Im Auftrag

Wibank

## Vorrichtung zum Aufteilen und Auseinanderführen eines Behälterstromes

Die einzelnen Produktionsmaschinen innerhalb einer Gesamtanlage der Getränkeindustrie werden zum Transport der zu behandelnden Behälter, wie z.B. Flaschen, Dosen oder dergleichen, in der Regel durch Behältertransportanlagen verbunden.

Während des Transports der Behälter auf diesen Transportanlagen ist es häufig erforderlich, den Behälterstrom umzuformen. Dabei wird z.B. ein mehrreihiger Behälterstrom, wie er z.B. am Auslauf einer Reinigungsmaschine entsteht, in einen einreihigen Behälterstrom umgewandelt, damit er z.B. einer Inspektionsmaschine zugeführt werden kann.

Eine weitere Aufgabe besteht z.B. in der Umwandlung eines einreihigen Behälterstromes in einen mehrreihigen Behälterstrom, was z.B. bei der Verwendung von Speichertischen oder auf dem Weg der Behälter von einer Etikettiermaschine zu einem Einpacker erforderlich sein kann.

Eine bei der Gestaltung von Behältertransportanlagen ebenfalls zu lösende Aufgabe besteht in der Auseinanderführung von Behälterströmen.

Eine Auseinanderführung kann z.B. dann erforderlich sein, wenn der von einer leistungsstarken Reinigungsmaschine kommende Behälterstrom auf mehrere nachfolgende Inspektionsmaschinen aufgeteilt werden soll.

Nachfolgend wird ausschließlich die Aufteilung von Behälterströmen behandelt.

Zu den Hauptproblemen bei der Aufteilung von Behälterströmen zählen die Lärmentwicklung, die Kippgefahr der Behälter und der an den Behältern aufgrund einer unvorteilhaften, nicht schonenden Behandlung auftretende Verschleiß.

Zur Lösung dieser Aufgabe sind mehrere Vorschläge unterbreitet geworden.

Zunächst ist es bekannt, in der Regel spitz auslaufende Führungselemente so in einem mehrreihigen Behälterstrom anzuordnen, dass dieser auf die Führungselemente aufläuft und von diesen in mindestens zwei Teilströme aufgeteilt wird. Beispielhaft für die zahlreichen derartigen Ausgestaltungen sei an dieser Stelle die DE 2727277 genannt.

Nachteilig an derartigen Ausgestaltungen ist, dass die Behälter ungebremst auf das Führungselement auftreffen, wobei es ebenfalls von Nachteil ist, dass die Behälter ihre ursprüngliche Bewegungsrichtung zunächst beibehalten und somit erst durch das Auftreffen auf das Führungselement und/oder andere Behälter eine neue Bewegungsrichtung erhalten.

Von besonderem Nachteil ist es ebenfalls, dass es bei derartigen Ausgestaltungen immer wieder vorkommt, dass Behälter nahezu geradlinig auf die Spitze des Führungselements auftreffen. In solchen Fällen wird der Behälter zunächst keinem der Teilströme zugeführt. Vielmehr kommt es in derartigen Situationen regelmäßig zu Störungen des kontinuierlichen Behälterflusses und nicht zuletzt auch zum Umfallen einzelner oder mehrerer Behälter. Diese Auswirkungen sind in der Praxis in höchstem Maße unerwünscht. Darüber hinaus verursachen die zuvor beschriebenen Prozesse einen hohen Behälterverschleiß und eine erhebliche Lärmentwicklung.

Ebenfalls bekannt geworden ist eine Anmeldung nach DE 44 35 199.

Auch im Rahmen dieser Entwurfs wird zur Aufteilung eines Behälterstromes im wesentlichen vorgeschlagen, ein Führungselement im Behälterstrom anzuordnen, wobei eine gewisse Verbesserung dadurch erreicht wird, dass die zugeführten Behälter auf besondere Weise der Aufteilungsstelle zugeführt werden. Dazu werden die Behälter zunächst einem Führungskanal zugeführt, der in seiner Breite so bemessen ist, dass sich die Behälter mit einem gewissen seitlichen Versatz quasi zweireihig ausrichten.

Durch diese Ausrichtung der Behälter wird zwar ein direktes und geradliniges Auftreffen selbiger auf die Spitze des Führungselementes vermieden, dennoch ändert sich die Bewegungsrichtung der Behälter auch bei dieser Ausgestaltung erst durch das Auftreffen der Behälter auf das Führungselement und/oder andere Behälter. Die oben beschriebenen Nachteile sind folglich im wesentlichen auch bei dieser Ausgestaltung gegeben.

Aufgabe und Ziel der vorliegenden Erfindung ist es, hier Abhilfe und Verbesserung zu schaffen, so dass Lärmentwicklung, erhöhter Behälterverschleiß und Störungen des Behälterflusses sicher vermieden werden. Dazu sieht die vorliegende Erfindung vor, dass die bei Transportanlagen üblichen Transportbänder innerhalb der Auseinanderführung so geführt werden, dass sie den Behälterstrom schon vor einem im Behälterstrom angeordneten Führungselement auseinander führen und aufteilen.

Im Nachfolgenden wird die Erfindung anhand von Ausführungsbeispielen näher erläutert. Im Einzelnen zeigt die

Figur 1 die Draufsicht einer erfindungsgemäßen Auseinanderführung, und die

Figur 2 die Draufsicht einer mehrstufigen Auseinanderführung.

Wie in der Figur 1 dargestellt, besteht eine Auseinanderführung zunächst aus einem bekannten Transporteurgerüst 1, welches mit einem Behältereinlauf 2 und einem Führungselement 3 versehen ist.

Da eine Auseinanderführung auch Bestandteil übergeordneter Anlagenkomponenten wie z.B. Speichertischen oder Sortieranlagen sein kann, werden die weiteren konstruktiven Gestaltungsmöglichkeiten der Auseinanderführung nach der Aufteilung des Behälterstromes bzw. nach dem Ende des Führungselementes 3 an dieser Stelle nicht behandelt.

Bei einer erfindungsgemäßen Auseinanderführung ist vorgesehen, dass die Behälter durch mindestens zwei Einlaufbänder 4 der Auseinanderführung zugeführt werden. In weiteren Ausgestaltungen können aber auch beliebige andere Bandzahlen vorgesehen sein.

Um die Aufteilung des Behälterstromes an dem im Behälterstrom angeordneten Führungselement 3 möglichst vorteilhaft ablaufen zu lassen, ist bei der vorliegenden Erfindung vorgesehen, die Einlaufbänder 4 auf ihrem Weg vom Behältereinlauf 2 zum Führungselement 3 so zu führen, dass diese mit einem vorbestimmten Winkel auseinander laufen. Dieses hat zur Folge, da die von den Einlaufbändern 4 transportierten Behälter der Bewegungsrichtung der Einlaufbänder 4 folgen, dass sich der Behälterstrom in zwei Teilströme aufteilt, wobei sich zwischen den Teilströmen eine keilförmige Lücke bildet. Gleichzeitig erhalten die Behälter durch die horizontale Schrägstellung der Einlaufbänder 4 eine geänderte Bewegungsrichtung, so dass sie in einem günstigen Winkel auf das Führungselement 3 auftreffen. Durch die im Behälterstrom erzeugte Lücke wird sicher verhindert, dass Behälter auf die Spitze des Führungselementes 3 auftreffen.

Die sich durch das Auseinanderlaufen der Einlaufbänder 4 ergebende Lücke auf der Oberfläche der Auseinanderführung wird erfindungsgemäß durch geeignete Mittel verschlossen. Dabei kann es sich z.B., wie in der Figur 1 dargestellt, um ein Gleitblech 5 oder aber auch um andere bekannte Komponenten handeln. Die Oberflächen von Gleitblech 5 und den Einlaufbändern 4 der Auseinanderführung sollen auf einer Ebene liegen.

In der Praxis hat es sich als besonders vorteilhaft herausgestellt, wenn der Winkel, mit dem die Einlaufbänder 4 auseinandergeführt werden, so gewählt wird, dass die Breite des Gleitbleches 5 an der Spitze des Führungselementes 3 kleiner ist als die Standfläche der transportierten Behälter. Durch diese konstruktive Gestaltung wird gewährleistet, dass sich keine Behälter auf dem Gleitblech 5 ansammeln können, vielmehr ist somit ein sicherer Abtransport der Behälter sichergestellt.

Untersuchungen haben ergeben, dass bis zu einem Winkel der Einlaufbänder 4 zueinander bis zu 1,5 Grad normale, für den Geradeaustransport geeignete Transportketten verwendet werden können. Bei einem Winkel größer als 1,5 Grad ist die Verwendung von kurvengängigen Ketten vorteilhaft.

Um bei höheren Transportbandgeschwindigkeiten ein Flattern und/oder Abheben der Transportbänder von ihren Führungen zu vermeiden, bietet es sich an, in solchen Fällen Magnet-Transportbänder zu verwenden, da diese durch die zusätzlich zur Schwerkraft wirkende Magnetkraft besser in ihren Führungen gehalten werden.

Zur Umlenkung und zur verbesserten Führung und Abstandshaltung der Einlaufbänder 4 kann in besonders vorteilhaften Ausgestaltungen der vorliegenden Erfindung innerhalb der Auseinanderführung auch die Verwendung einer Umlenkstation 6 vorgesehen sein. Dabei ist es überaus sinnvoll, die geometrischen Abmessungen so zu wählen, dass die Einlaufbänder 4 aufgrund ihrer Schrägstellung innerhalb der Umlenkstationen einen solchen Abstand zueinander haben, der genau der Breite eines Einlaufbandes 4 entspricht. In weiteren Ausgestaltungen können aber auch andere Abstände vorgesehen sein, wobei ganzzahlige Einlaufbandbreiten von besonderem Vorteil sind.

In weiteren eigenständigen Fortbildungen der vorliegenden Erfindung kann auch vorgesehen sein, zwei oder mehrere erfindungsgemäße Auseinanderführungen hintereinander zu schalten. Ein entsprechendes Ausführungsbeispiel ist in der Figur 2 dargestellt.

Werden mehrere Auseinanderführungen hintereinander geschaltet, so ergeben sich zahlreiche Kombinationsmöglichkeiten für die konstruktive Gestaltung. Beispielsweise können weitere, im Anschluss an die erste Auseinanderführung angeordnete Auseinanderführungen beidseitig oder auch nur einseitig dieser ersten Auseinanderführung angeordnet werden, so dass die Behälterströme entsprechend der betrieblichen Erfordernisse aufgeteilt und weitergeleitet werden können.

Durch derartige Ausgestaltungen kann eine mehrfache Aufteilung des Behälterstromes auf besonders vorteilhafte Art und Weise erreicht werden, wobei der Platzbedarf und der finanzielle Aufwand für eine derartige Anlage besonders gering sind.

Anwendung für eine erfindungsgemäße Auseinanderführung ergeben sich in der Praxis z.B. bei Speichertischen, die Aufteilung von Behälterströmen vor Gefäßbehandlungsmaschinen wie z.B. Etikettierern, Inspektionsmaschinen oder Packmaschinen.



## Patentansprüche

1. Vorrichtung zur Auseinanderführung und Aufteilung von Behälterströmen mit mindestens einem Behältereinlauf (2), mindestens zwei Einlaufbändern (4) und mindestens einem, im Behälterstrom angeordneten Führungselement (3) dadurch gekennzeichnet, dass die bei Transportanlagen üblichen Transportbänder innerhalb der Auseinanderführung so geführt werden, dass sie den Behälterstrom auseinander führen und aufteilen.
2. Vorrichtung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass die Auseinanderführung bzw. Aufteilung des Behälterstromes vor einem im Behälterstrom angeordneten Führungselement (3) erfolgt.
3. Vorrichtung nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, dass die Einlaufbänder (4) so geführt werden, dass diese mindestens zwei Gruppen bilden, welche einen Winkel einschließen, so dass die Einlaufbänder (4) vor der Spitze des Führungselementes (3) auf Abstand zueinander angeordnet sind.
4. Vorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, dass die sich zwischen den Einlaufbändern (4) ergebende Lücke durch mindestens ein Gleitblech (5) abgedeckt wird.
5. Vorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, dass innerhalb der Auseinanderführung eine Umlenkstation (6) vorgesehen ist.
6. Vorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, dass die Auseinanderführung mehrstufig ausgeführt ist.

### Zusammenfassung

Vorrichtung zur Auseinanderführung und Aufteilung von Behälterströmen mit mindestens einem Behältereinlauf (2), mindestens zwei Einlaufbändern (4) und mindestens einem, im Behälterstrom angeordneten Führungselement (3) dabei ist vorgesehen, dass die bei Transportanlagen üblichen Transportbänder innerhalb der Auseinanderführung so geführt werden, dass sie den Behälterstrom auseinander führen und aufteilen.

Als Zeichnung dient die Figur 1.

Fig. 7

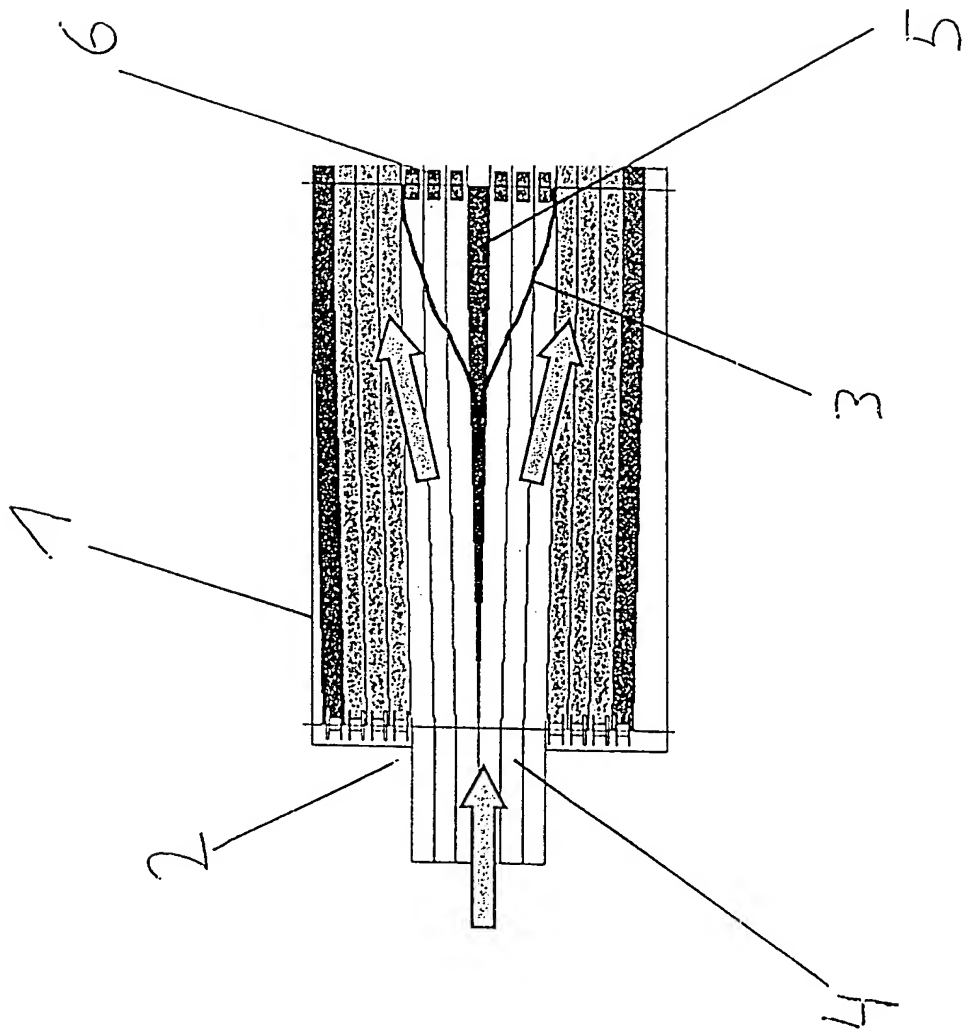


Fig. 2

